



Revolucione su cadena de frío:
presentamos las unidades de refrigeración
eléctricas para camiones EUROFRIGO



*“El desarrollo progresivo del hombre
depende de los inventos.*

*Son el resultado más importante de
las facultades creativas del cerebro
humano.*

*El objetivo final de estas facultades es
el dominio completo de la mente sobre
el mundo material, el logro de la
posibilidad de canalizar las fuerzas de
la naturaleza para satisfacer las
necesidades humanas”*

Nikola Tesla



Fundada en Italia en 1960 por Luciano Menozzi, EUROFRIGO es sinónimo de control de temperatura en el sector automotriz, alta calidad de construcción y diseño innovador.

EUROFRIGO se encuentra entre los principales productores mundiales de sistemas de control de temperatura para vehículos. Para desempeñar un papel fundamental en la configuración de la transformación a medida que nos dirigimos hacia una nueva era de movilidad, la Compañía está implementando una estrategia paso a paso.

Estrategia

El éxito sostenible se basa en una visión a largo plazo y una estrategia innovadora. Una apuesta clara por la movilidad eléctrica es fundamental en la estrategia de EUROFRIGO. En los próximos cinco años, la empresa ampliará su cartera de productos E-motion: para 2024, EF planea ofrecer una solución de control de temperatura totalmente eléctrica en todos los segmentos principales. EUROFRIGO está acelerando su transformación hacia el proveedor líder de e-ccs (Soluciones Eléctricas de Control de Temperatura) sostenibles.

Cumplimiento y gestión de riesgos

Nuestras acciones empresariales se basan en una gestión de riesgos con visión de futuro, marcos uniformes para todo el grupo, que se basan en un sistema de gestión de cumplimiento, así como una jerarquía circular basada en la integridad donde la dirección y los empleados actúan con total responsabilidad. Así garantizamos la buena reputación de nuestra empresa, la confianza de nuestros clientes y socios comerciales y el bienestar de nuestros empleados.

Sostenibilidad

La mitigación del cambio climático, el uso responsable de los recursos, el avance social y la justicia social se encuentran entre los grandes desafíos de nuestro tiempo. EUROFRIGO asume la responsabilidad económica, ecológica y social y ha hecho de las operaciones comerciales sostenibles una parte integral de todas sus decisiones y productos.

Tres aspectos fundamentales en el camino hacia la meta: descarbonización, electrificación y economía circular.

Gestión de los stakeholders

Confiamos en las opiniones y sugerencias de los stakeholders relevantes para guiarnos en el desarrollo futuro de nuestra estrategia y desempeño. Además, la empresa se compromete a avanzar en temas relacionados con el medio ambiente, la economía y la sociedad.

Empleados y cultura corporativa

EUROFRIGO siempre centra la atención en las personas. Para ello, la empresa vigila muchos ámbitos diferentes, como el cambiante mundo laboral, el equilibrio entre la vida personal y laboral, el deseo de aprender o la salud y la seguridad. La transformación afecta a todas las áreas de la empresa. La digitalización, la globalización, la electrificación y los modelos de negocio disruptivos lo están dando forma. Nuestra industria está viviendo una de las décadas más apasionantes de su historia. Los empleados de EUROFRIGO están impulsando un cambio fundamental, con objetivos ambiciosos, pasión por la tecnología y un cambio cultural innovador.

EXPERIENCIA

EUROFRIGO ha sido pionero en equipos frigoríficos eléctricos cuando en 1978 lanzó su primer sistema totalmente eléctrico de 12VCC.

Estas unidades de 12 VCC ME090 ayudaron a cientos de clientes que operan en la distribución de productos lácteos a realizar entregas con temperatura controlada a las tiendas de toda Italia.

La evolución fue el ME110 con diseño y prestaciones mejorados y que ganó popularidad gracias a su fiabilidad.

A finales de 2000, las grandes tiendas del Reino Unido comenzaron a explorar el mercado de vehículos eléctricos y su única elección fue EUROFRIGO, finalmente con una unidad de refrigeración dedicada de 240 VCC desarrollada para un fabricante específico de vehículos eléctricos y, más tarde, con unidades eléctricas de 12 VCC. Se pusieron en servicio más de 1200 unidades que operaron por encima de las expectativas del cliente.

PRESENTE Y FUTURO

Presentamos nuestra innovadora línea de unidades de refrigeración eléctricas para transporte, donde la tecnología de vanguardia se une a la sostenibilidad. Diseñadas para revolucionar la logística de la cadena de frío, estas unidades ofrecen soluciones eficientes y ecológicas para el transporte de mercancías sensibles a la temperatura.

Abrace el futuro de la refrigeración con nuestros productos confiables y respetuosos con el medio ambiente.

Línea de productos eléctricos EUROFRIGO E-MOTION diseñada para ser innovadora y disruptiva para revolucionar la industria.

Con la experiencia madurada en más de 45 años fabricando soluciones de accionamiento eléctrico, ahora presentamos una gama completa de grupos frigoríficos de 12, 24, 48, 72, 312 y 540VDC que destacan por su capacidad frigorífica, sencillez y eficiencia.

Conectada ya sea a la batería auxiliar de 12 o 24VDC, a la batería de tracción de 72, 312, 540VDC del vehículo o equipada con una batería de Litio de 48VDC totalmente independiente y totalmente integrada, nuestra gama E-MOTION ofrece capacidades frigoríficas de 1 a 7kW a 0°C y 0,6 a 3,7kW a -20°C (+30°C ambiente según condiciones ATP).

Ya sea una solución de techo, sobre cabina o bajo chassi para adaptarse a prácticamente todas las aplicaciones en furgonetas, camiones rígidos y remolques ligeros.

B1-B2

B5-B6



B3-B4

Embárcate en un viaje más ecológico: bienvenido al futuro del transporte frigorífico con EUROFRIGO.

Nuestra nueva gama de unidades de refrigeración eléctricas está diseñada para transformar la forma de transportar carga sensible a la temperatura.

Datos Tecnicos Nominales



Modelo	Compresor	Capacidad 0°C	Capacidad -20°C	Volume max aconsejado	Caudal evaporador	Consumo (max)	Voltaje (VCC)	Gas	MT	Peso Kg
B1	ESC14H	1250	450	4	840	0,8 kW/h	12 / 24	R134A	-	45
B2	ESC14M	1800	750	8	840	1,4 kW/h	12 / 24	R452A	-	47
B3	ESC28L	3000	1500	12	1440	2,2 kW/h	48/72/312/540	R452A	0	75
B4	ESC28M	4100	2000	16	1440	2,2 kW/h	48/72/312/540	R452A	0	90
B5	ESC28H	5200	2500	24	2120	2,6 kW/h	48/72/312/540	R452A	0	120
B6	ESC34H	7500	3250	36	2120	3,7 kW/h	48/72/312/540	R452A	0	145

Los modelos B3, B4, B5 y B6 se pueden suministrar con nuestro paquete de baterías LifePo4 autónomas.

Autonomía otorgada y garantida para cada modelo.

Modelo	Modulo 1 (Horas)	Modulo 2 (Horas)	Modulo 3 (Horas)
B3	10	20	-
B4	8	16	-
B5	5	10	15
B6	3	6	9
Peso (kg)	40	80	120

La autonomía puede variar respecto al valor indicado según el tipo de uso, las condiciones ambientales y el envejecimiento.

Presentamos nuestro paquete de baterías de fosfato de hierro y litio de última generación (LiFePO₄), la cúspide de la tecnología de almacenamiento de energía. Diseñado para redefinir las soluciones de energía, nuestro paquete de baterías LiFePO₄ ofrece rendimiento, seguridad y longevidad incomparables para una amplia gama de aplicaciones.

Características clave:

1. Rendimiento duradero:

Beneficiarse de una vida útil prolongada, que proporciona una cantidad significativamente mayor de ciclos de carga y descarga en comparación con las baterías tradicionales.

2. Alta densidad de energía:

Experimente una capacidad excepcional de almacenamiento de energía en un diseño compacto y liviano, optimizando la utilización del espacio sin comprometer la potencia.

3. Carga rápida:

Disfrute de tiempos de carga rápidos y eficientes, reduciendo el tiempo de inactividad y asegurando que sus dispositivos o sistemas están listos para funcionar cuando los necesite.

4. Seguridad mejorada:

Construido con características de seguridad inherentes, nuestro paquete de baterías LiFePO₄ es térmicamente estable, lo que minimiza el riesgo de sobrecalentamiento o fuga térmica. También es inherentemente resistente a los riesgos de incendio.

5. Salida de voltaje estable:

Mantenga una salida de voltaje constante y estable durante todo el ciclo de descarga, asegurando un suministro de energía confiable para sus aplicaciones.

6. Amplio rango de temperatura de funcionamiento:

Funciona sin problemas en una variedad de entornos con la amplia temperatura de nuestro paquete de baterías, haciéndolo adecuado para diversas aplicaciones y climas.

7. Respetuoso con el medio ambiente:

Abrace un futuro más ecológico con nuestra batería LiFePO₄, que no contiene metales pesados dañinos y es totalmente reciclable, lo que contribuye a un panorama energético más sostenible.

8. Sistema integrado de gestión de baterías (BMS):

Garantice un rendimiento y una seguridad óptimos con nuestro BMS avanzado, que supervisa la salud de las células individuales, equilibrando los niveles de carga y protegiendo contra sobrecargas o descargas.

9. Fiabilidad y Garantía:

Confíe en el diseño robusto y confiable de nuestro paquete de baterías LiFePO₄, respaldado por una completa Garantía para brindarle tranquilidad.

Si necesita una aplicación para un camión tienda, un vehículo eléctrico moderno o simplemente desea tener una unidad de refrigeración totalmente independiente para su vehículo MCI, estos son los beneficios de nuestra gama E-Motion:

Impacto medioambiental:

Emisiones reducidas:

Las unidades E-Motion contribuyen a reducir las emisiones de gases de efecto invernadero en comparación con las unidades de refrigeración tradicionales alimentadas por diésel. Esto es especialmente significativo en el contexto de la sostenibilidad y los esfuerzos para mitigar el cambio climático.

Eficiencia energética:

Mayor eficiencia: Las unidades E-Motion están diseñadas con tecnologías avanzadas y una mejor eficiencia energética en comparación con los sistemas tradicionales. Esta eficiencia conduce a un menor consumo de energía, reduciendo los costos operativos generales.

Operación silenciosa



Niveles de ruido más bajos: las unidades E-Motion funcionan de manera más silenciosa que sus contrapartes diésel, lo que genera menos contaminación acústica. Esto es especialmente ventajoso en áreas urbanas donde pueden aplicarse restricciones de ruido.

Ahorros en costos de combustible:

Costos operativos más bajos: al depender de la energía eléctrica en lugar del combustible diésel, E-motion ofrece ahorros de costos a largo plazo. Esto es particularmente beneficioso ya que los costos de la electricidad pueden ser más estables y predecibles que los precios del combustible.

Flexibilidad e Independencia:

Operación independiente: las unidades E-motion están diseñadas para funcionar independientemente del motor del vehículo. Esto permite una mayor flexibilidad en términos de cuándo y dónde está activa la unidad de refrigeración, sin estar atada al movimiento o al ralentí del vehículo.

Precisión de temperatura:

Control preciso de la temperatura: las unidades E-Motion cuentan con sistemas avanzados de control de temperatura que pueden mantener una temperatura precisa y constante dentro del compartimento refrigerado. Esto es crucial para preservar la calidad y seguridad de los productos perecederos.

Costos de mantenimiento reducidos:

Menos piezas móviles: las unidades E-Motion tienen menos piezas móviles en comparación con los sistemas tradicionales. Esto da como resultado menores costos de mantenimiento y reducción del tiempo de inactividad, lo que contribuye a una mayor confiabilidad.

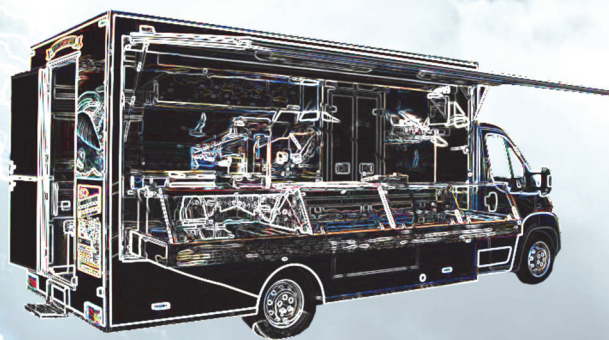
Cumplimiento normativo:

Cumplimiento de las regulaciones: el uso de unidades E-Motion puede alinearse con regulaciones ambientales cada vez más estrictas y restricciones sobre ruido y emisiones en varias regiones. Esto ayuda a las empresas a cumplir con los estándares locales e internacionales.

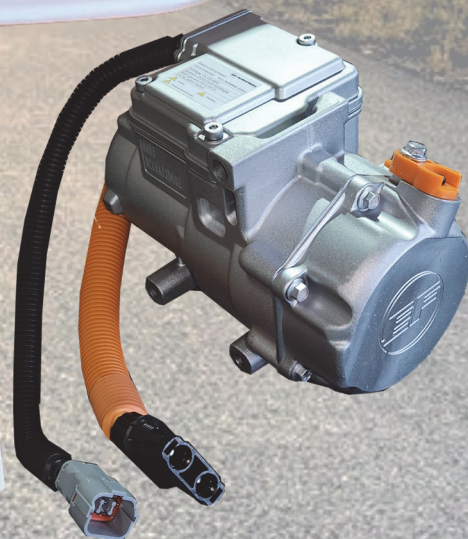
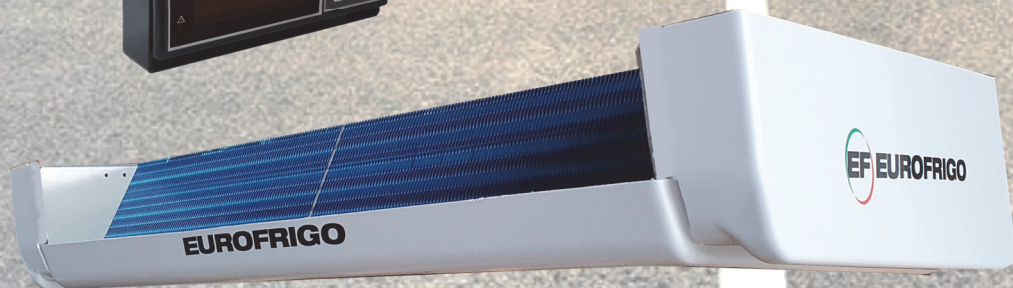
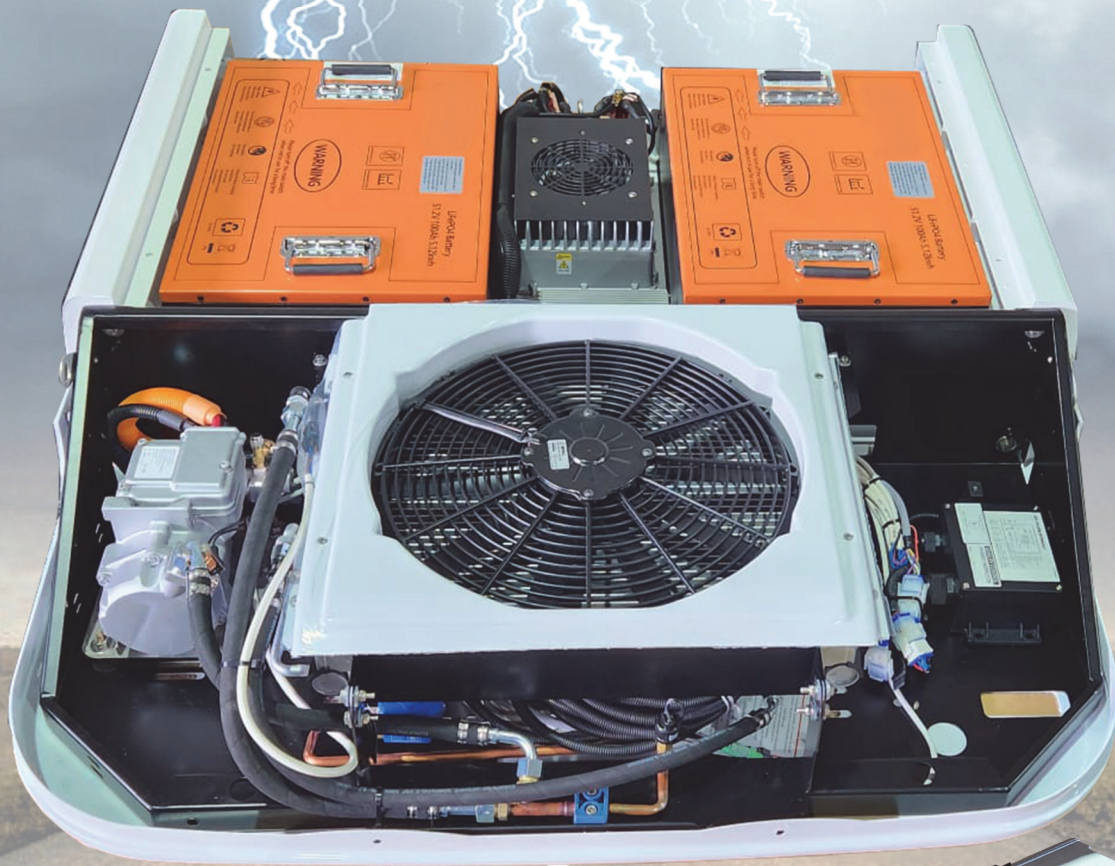
Sostenibilidad a largo plazo:

Preparación para el futuro: a medida que el mundo avanza hacia un futuro más sostenible, la adopción de unidades de E-Motion posiciona a las empresas para alinearse con los estándares ambientales en evolución y las preferencias de los consumidores, contribuyendo a la sostenibilidad a largo plazo.

En resumen, los beneficios de las unidades de refrigeración E-Motion abarcan consideraciones ambientales, ahorro de costos, eficiencia operativa y cumplimiento de las regulaciones, lo que las convierte en una opción convincente para las empresas involucradas en el transporte y almacenamiento de productos sensibles a la temperatura.



La tecnología



EF EUROFRIGO

E MOTION



EF-TERMOTIVE SLU C/ German Bernacer, 69 03203 Elche (Alicante)

Tel. +34 653 800612 email: admin@termotive.com